

Введение

Настоящая инструкция распространяется на чековый принтер АТОЛ RP-320-UL. Данная инструкция содержит пошаговое описание перепрограммирования программного обеспечения чекового принтера с помощью утилиты **Printer Tool**



Перед началом работы необходимо сохранить на ПК архив с утилитой Printer Tool.



Подготовка к программированию

Перед программированием чекового принтера рекомендуется распечатать отчет о самотестировании. Для этого подключить принтер к сети 220 В кабелем питания из комплекта поставки, затем нажать и удерживать кнопку **FEED**, включить принтер, нажав на кнопку включения **POWER** – в этот момент принтер начнет самотестирование. Через пять секунд отпустить кнопку – принтер распечатает отчет о самотестировании. Версия текущего ПО и дата программирования будет распечатана в строке «VERSION».

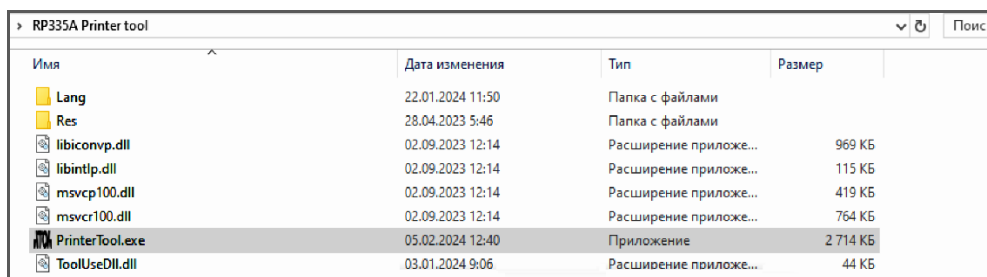
Command mode:	EPSON(ESC/POS)
Interface:	USB& Ethernet (10 Base/ 100 Base)
DHCP:	Disabled

DEGREE: 30
HEAD DOT=640 ON=600 OFF=70
VERSION GD307 V2.00 24-02-19
CPUID: 65432c10-0011223344-5566778899-9988776655

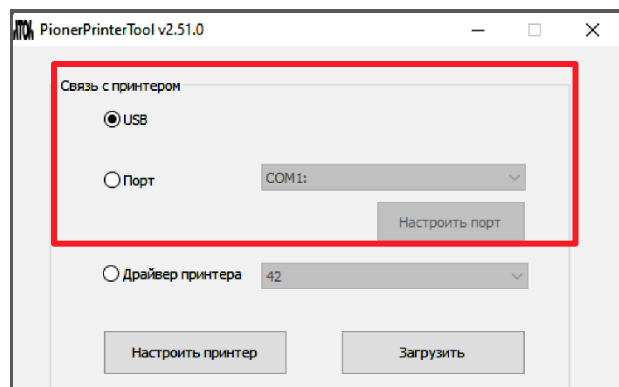


Программирование

- 1 Подключить чековый принтер к сети питания 220 В кабелем питания из комплекта поставки.
- 2 Подключить принтер к ПК интерфейсным кабелем USB (type-B).
- 3 Открыть папку с файлами утилиты **Printer Tool**.



- 4 Запустить файл приложения **PrinterTool.exe**.
- 5 В открывшемся окне указать один из двух возможных каналов обмена с принтером:



5.1 В случае работы через канал обмена USB установить флаг «USB».

5.2 В случае работы через канал обмена COM выполнить следующее:

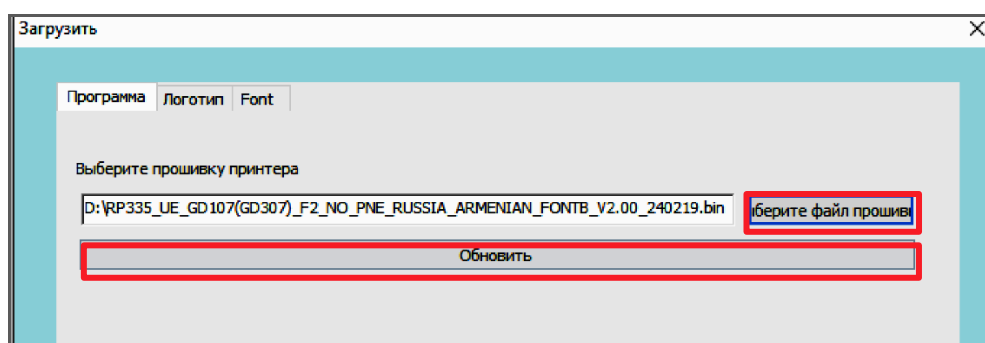
521 Перейти к диспетчеру устройств, определить номер COM-порта, к которому подключен чековый принтер.

522 Указать в поле **Порт** номер COM-порта.

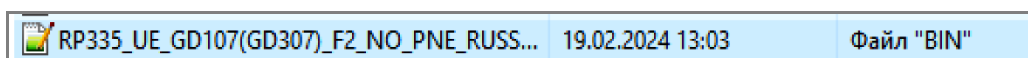
523 Нажать кнопку **Настроить порт**, в открывшемся окне указать скорость 9600бод, подтвердить выбор – сначала нажать на кнопку **Подтвердить**, затем – на кнопку **ОК**. Окно настройки порта будет закрыто.

6 Далее загрузить файл с ПО в чековый принтер:

6.1 Нажать на кнопку **Загрузить**, откроется дополнительное рабочее окно.



6.2 Нажать на кнопку **Выберите файл прошивки**, в открывшемся окне указать путь к папке с файлами с ПО. В папке выбрать файл с ПО формата ***.bin**.



6.3 Подтвердить выбор, нажав на кнопку **ОК**.

6.4 Нажать на кнопку **Обновить**. Дождаться завершения обновления ПО, при успешном завершении будет воспроизведен звуковой сигнал и принтер перезагрузится.

6.5 Нажать на кнопку **ОК**, окно будет закрыто.

7 Закрывать окно утилиты.

Завершение работы

После программирования чекового принтера рекомендуется распечатать отчет самотестирования, убедиться, что версия ПО соответствует версии ПО, которое было запрограммировано (см. раздел «Подготовка к программированию»). В случае если версия ПО отличается, то повторить действия, описанные в разделе «Программирование».