



Акционерное общество "ШТРИХ-М"

115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская слобода, д. 19, стр. 4



EAC

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ *ШТРИХ-ПРИНТ*



Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия	3
2. Метрологические и технические характеристики	6
3. Состав, устройство.....	8
4. Ввод в эксплуатацию и хранение.....	11
5. Указание мер безопасности	11
6. Подготовка к работе и порядок работы.....	12
7. Техническое обслуживание	32
8. Пломбирование и маркировка	32
9. Методика и средства поверки	33
10. Комплект поставки.....	33
11. Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях	34
12. Свидетельство о приёмке.....	35
13. Результаты поверки при выпуске из производства.....	35
14. Свидетельство об упаковке.....	35
15. Результаты технического освидетельствования контрольными органами	36

Приложения

Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию	37
Отрывной талон №1 на гарантийный ремонт	39
Отрывной талон №2 на гарантийный ремонт	39

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ (далее – весы) предназначены для статического измерения массы товаров с печатанием этикетки.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного датчика, возникающей под действием силы тяжести груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных, находящимся в весоизмерительном устройстве весов, в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на дисплей терминала и/или на внешнее электронное устройство (принтер, компьютер).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного устройства, включающего в себя корпус, весоизмерительный тензорезисторный датчик (далее – датчик) и терминал. В корпусе весоизмерительного устройства встроен принтер для печати этикеток.

Весы выпускаются в следующих конструктивных исполнениях:

- дисплей продавца и покупателя, а также клавиатура закреплены на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс в обозначении весов отсутствует);

- дисплей продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки, клавиатура крепится к передней панели корпуса весов посредством кронштейна. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (в обозначении: - индекс М). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - весы обозначаются индексом 5М;

- дисплей и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФI). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - весы обозначаются индексом 5ФI;

- дисплей продавца и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов, дисплей покупателя встроен в заднюю панель корпуса весов. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФII). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - весы обозначаются индексом 5ФII;

- дисплей продавца и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов посредством кронштейна, дисплей покупателя крепится на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс ФIII). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - весы обозначаются индексом 5ФIII;

– дисплей и клавиатура продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки. Корпусные детали выполняются из металла, печатающее устройство выполнено встроенным в корпус весов, для заправки бумаги необходимо поднять платформу ГПУ (индекс С). Если корпусные детали выполняются из пластмассы, а печатающее устройство, встроенное в корпус весов, выдвигается для заправки бумаги - весы обозначаются индексом 5С.

Общий вид конструктивных исполнений весов показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид весов
(индексы: М, 5М, ФI, 5ФI; ФII, 5ФII, ФIII, 5ФIII, С, 5С и без индекса)

Весы изготавливаются однодиапазонными, двухинтервальными и трехинтервальными семи модификаций с обозначениями: 6-1.2, 6-2, 15-1.2.5, 15-2.5, 15-5, 30-5.10, 30-10, отличающихся значениями максимальной нагрузки (Max) и значениями поверочного интервала (e).

В терминалах весов используются следующие дисплеи:

- вакуумнофлюоресцентные (индекс Д1);
- жидкокристаллические (индекс Д2);
- светодиодные (индекс Д3).

Весы поставляются со следующими интерфейсами:

- RS-232 и Ethernet (индекс И1),
- RS-232, Ethernet, Wi-Fi (индекс И2),
- RS-232, Ethernet, USB, SD-memory card (индекс И3),
- RS-232, Ethernet, USB, SD-memory card, Wi-Fi (индекс И4),
- RS-232, Ethernet, USB, Wi-Fi (индекс И5),
- RS-232, Ethernet, SD-memory card, Wi-Fi (индекс И6),
- RS-232, Ethernet, USB (индекс И7),
- RS-232, Ethernet, SD-memory card (индекс И8).

Обозначение весов для заказа имеет вид:

Весы настольные электронные ШТРИХ-ПРИНТ [1] [2]–[3] [4][5],

где:

ШТРИХ-ПРИНТ – обозначение типа весов;

[1] – конструктивное исполнение: индексы М, 5М, ФI, 5ФI, ФII, 5ФII, ФIII, 5ФIII, С, 5С или индекс отсутствует;

[2] – значения максимальной нагрузки (Max) весов, кг: 6, 15 или 30;

[3] – значения поверочного интервала (e) весов, г:

- 2; 5 или 10 – для однодиапазонных весов;
- 1.2; 2.5 или 5.10 – для двухинтервальных весов;
- 1.2.5 – для трехинтервальных весов;

[4] – индекс дисплея: Д1, Д2 или Д3;

[5] – индекс наличия интерфейса: И1, И3, И7 или И8.

Пример обозначения весов при заказе:

Весы настольные электронные ШТРИХ-ПРИНТ 5М 15–1.2.5 Д1И7.

В весах предусмотрены следующие устройства (ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- полуавтоматическое устройство установки на нуль (п. Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (п. Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (п. Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (п. Т.2.7.4.2);
- устройство предварительного задания значения массы тары (п. Т.2.7.5);

В весах предусмотрены следующие режимы работы (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. 4.20):

- вычисление стоимости товаров по массе и цене;
- вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене за штуку;
- суммирование стоимости товаров при обычном взвешивании и в "штучном" режиме;
- программирование цен товаров и вызов их из энергонезависимой памяти весов;
- запись и хранение в энергонезависимой памяти весов информации о товарах (цена, наименование и другие сведения);
- печать этикетки со значениями измеренной массы или введенного количества товара, введенной цены и рассчитанной по ним стоимости взвешиваемого товара, его названием и другими сведениями о нём, а также со штрих-кодом, могущим содержать значения измеренной массы, рассчитанной стоимости.

Метрологически значимое программное обеспечение (далее ПО) является встроенным и находится в энергонезависимой памяти микроконтроллера весов, доступ к которому защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунках 14 и 15) и загружается только на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования и после пломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Метрологически значимые параметры ПО могут изменяться в режиме градуировки, доступ к которому возможен только на заводе-изготовителе и в сервисном центре, и защищен пломбой (места пломбирования указаны на рисунках 14 и 15).

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее при включении весов в сеть.

Нормирование метрологических характеристик производится с учетом применения ПО.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО "высокий" в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	SHTRIH-PRINT WM
Номер версии (идентификационный номер) ПО	Vx.x
Цифровой идентификатор (контрольная сумма) метрологически значимой части ПО	*
где x – принимает значения от 0 до 9. * – данные недоступны, так как данное ПО после опломбирования не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.	

2 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011.....средний (III).

Значения Min, Max, e, действительной цены деления (d), пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (mpe), в соответствующих интервалах нагрузки (m), и диапазона выборки массы тары весов (T), приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации весов	Min, кг	Max, кг	e=d, г	m, кг	mpe, г	T, кг
1	2	3	4	5	6	7
6-1.2	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 3
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1	
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5	
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
6-2	0,04	6	2	от 0,04 до 1 включ.	± 1	
				св. 1 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
15–1.2.5	0,02	3	1	от 0,02 до 0,5 включ.	± 0,5	от 0 до 7,5
				св. 0,5 до 2 включ.	± 1	
				св. 2 до 3 включ.	± 1,5	
		6	2	св. 3 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
		15	5	св. 6 до 10 включ.	± 5	
				св. 10 до 15 включ	± 7,5	
15–2.5	0,04	6	2	от 0,04 до 1 включ.	± 1	
				св. 1 до 4 включ.	± 2	
				св. 4 до 6 включ.	± 3	
		15	5	св. 6 до 10 включ.	± 5	
				св. 10 до 15 включ	± 7,5	
15-5	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.	± 2,5	
				св. 2,5 до 10 включ	± 5	
				св. 10 до 15 включ	± 7,5	
30–5.10	0,1	15	5	от 0,1 до 2,5 включ.	± 2,5	от 0 до 15
				св. 2,5 до 10 включ	± 5	
				св. 10 до 15 включ	± 7,5	
		30	10	св. 15 до 20 включ.	± 10	
				св. 20 до 30 включ	± 15	
30-10	0.2	30	10	от 0,2 до 5 включ.	± 5	
				св. 5 до 20 включ	± 10	
				св. 20 до 30 включ	± 15	

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при первичной поверке (тре).

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Основные технические характеристики весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
Число поверочных интервалов $n = \text{Max}/e$	3000
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	$\pm 0,25 e$
Показания индикации массы, кг, не более	$\text{Max} + 9 e$
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, не более, % от Max	4
Диапазон первоначальной установки нуля, не более, % от Max	20
Особый диапазон рабочих температур, °C	от 10 до 40
Электрическое питание весов от сети переменного тока с параметрами: - напряжение, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	100
Средняя наработка на отказ, не менее, час	19000
Средний срок службы, лет	10

Значения размеров ГПУ, габаритных размеров и массы весов в зависимости от конструктивного исполнения, представлены в таблице 4.

Таблица 4

Индекс конструктивного исполнения	Размеры ГПУ (Д × Ш), мм, не более	Габаритные размеры весов (Д × Ш × В), мм, не более	Масса весов, кг, не более
Индекс отсутствует	350 × 310	350 × 370 × 570	11,5
М	350 × 310	350 × 490 × 570	11,5
5М	346 × 283	360 × 438 × 510	10,0
ФI	350 × 310	350 × 440 × 145	9,5
5ФI	346 × 283	360 × 400 × 165	9,0
ФII	350 × 310	350 × 485 × 145	10,0
5ФII	346 × 283	360 × 400 × 165	9,5
ФIII	350 × 310	350 × 490 × 570	10,5
5ФIII	346 × 283	360 × 438 × 510	10,0
С	350 × 310	503 × 370 × 715	18
5С	346 × 283	503 × 438 × 720	16,5

3 СОСТАВ, УСТРОЙСТВО

3.1 Весы ШТРИХ-ПРИНТ

Весы ШТРИХ-ПРИНТ состоят из (в соответствии с рисунком 2) ГПУ 1, корпуса 2, пяти опор 3, клавиатуры 4 и двустороннего дисплея для продавца и покупателя 5, установленных на корпусе весоизмерительного устройства посредством стойки 6.

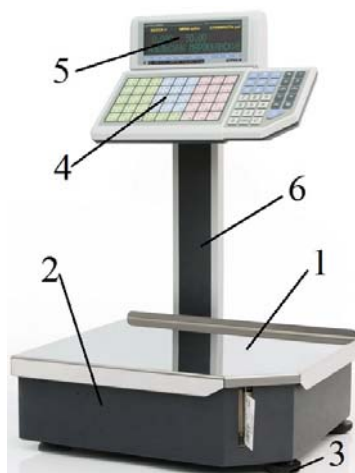


Рисунок 2 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

3.2 Весы ШТРИХ-ПРИНТ М

Весы ШТРИХ-ПРИНТ М состоят из (в соответствии с рисунком 3) ГПУ 1, корпуса 2, пяти опор 3, клавиатуры 4 и установленного на корпусе весов посредством стойки 5 двустороннего дисплея 6 для продавца и покупателя.



Рисунок 3 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ М

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

3.3 Весы ШТРИХ-ПРИНТ 5М

Весы ШТРИХ-ПРИНТ 5М состоят из (в соответствии с рисунком 4) ГПУ 1, корпуса 2, клавиатуры 3, двустороннего дисплея для продавца 4 и покупателя 5, установленного на корпусе весов посредством стойки 6 и пяти опор 7.



Рисунок 4 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ 5М

Внутри корпуса расположены датчик и выдвигающееся печатающее устройство.

3.4 Весы ШТРИХ-ПРИНТ Ф (I, II, III)

Весы ШТРИХ-ПРИНТ Ф (I, II, III) состоят из (в соответствии с рисунком 5) ГПУ 1, корпуса 2, четырех опор 3 (весы с индексом ФIII имеют пять опор) и клавиатуры 4 с дисплеем для продавца 5. Дисплей для покупателя 6 на весах с индексом ФII закреплен непосредственно на корпусе посредством кронштейна, на весах с индексом ФIII – закреплен на корпусе посредством стойки.



(с индексом FI)

(с индексом FII)

(с индексом FIII)

Рисунок 5 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ Ф (I, II, III)

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

3.5 Весы ШТРИХ-ПРИНТ 5Ф (I, II, III)

Весы ШТРИХ-ПРИНТ 5Ф (I, II, III) состоят из (в соответствии с рисунком 6) ГПУ 1, корпуса 2, клавиатуры 3 с дисплеем для продавца 4, четырех опор 5 (весы с индексом 5ФIII имеют пять опор). Дисплей для покупателя 6 на весах с индексом 5ФII закреплен непосредственно на корпусе, на весах с индексом 5ФIII – закреплен на корпусе посредством стойки 7.



Рисунок 6 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ 5Ф (I, II и III)

Внутри корпуса расположены датчик и выдвигающееся печатающее устройство.

3.6 Весы ШТРИХ-ПРИНТ С

Весы ШТРИХ-ПРИНТ С состоят из (в соответствии с рисунком 7) ГПУ 1, корпуса 2, пяти опор 3, клавиатуры 4 и дисплея 5, установленных на корпусе весов посредством стойки 6.



Рисунок 7 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ С

Внутри корпуса расположены датчик и печатающее устройство.

3.7 Весы ШТРИХ-ПРИНТ 5С

Весы ШТРИХ-ПРИНТ С состоят из (в соответствии с рисунком 8) ГПУ 1, корпуса 2, клавиатур 3 и 4 и дисплея 5, установленных на корпусе весов посредством стойки 6, пяти опор 7.

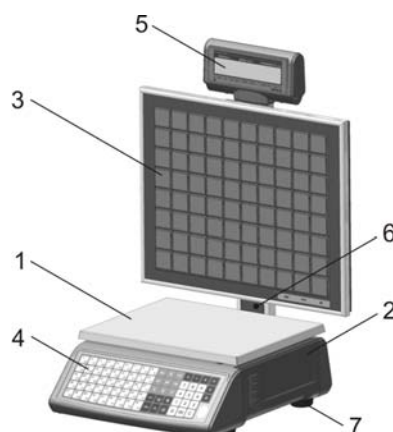


Рисунок 8 Общий вид весов ШТРИХ-ПРИНТ 5С

Внутри корпуса расположены датчик и выдвигающееся печатающее устройство.

4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ХРАНЕНИЕ

Место установки весов не должно затруднять покупателям обзор цифровых табло и ГПУ весов.

На место установки весов не должны действовать источники вибрации и прямые воздушные потоки (от кондиционера, входных дверей и др.).

Ввод весов в эксплуатацию осуществляется после поверки весов с положительными результатами.

Весы при эксплуатации должны быть закреплены за ответственным лицом потребителя.

Хранение весов допускается только в упакованном виде в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (например, каменное, бетонное, металлическое с теплоизоляцией и другие хранилища).

Гарантийный срок хранения весов – 12 месяцев со дня изготовления.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: В блоке питания весов имеется электрическое напряжение, опасное для жизни человека. Поэтому при эксплуатации, контрольно-профилактических работах и при поверке необходимо соблюдать меры предосторожности:

5.1. Весы должны быть подключены к электрической розетке, имеющей заземление.

5.2 Перед включением весов в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса, кабеля и розетки.

5.3 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами, должен изучить порядок работы на весах, пройти инструктаж по технике безопасности для работы с торговым электрооборудованием.

5.4 Общие требования безопасности к конструкции весов соответствуют ГОСТ 12.2.003-91.

5.5 Общие требования безопасности к электрооборудованию весов соответствуют классу I по ГОСТ 12.2.007.0-75

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо убедиться, что весы установлены горизонтально. Для этого проверьте положение воздушного пузырька уровня. В случае, если воздушный пузырек уровня выходит за пределы ограничительного пояса уровня, отрегулируйте положение весов, вращая опоры весов до правильного положения пузырька.

Убедитесь, что ГПУ свободно, затем включите весы. Прозвучит звуковой сигнал, после которого будет произведен тест дисплея путем вывода на него последовательностей одинаковых цифр от 0 до 9. Далее отобразится идентификационное наименование метрологически значимой части программного обеспечения, номер версии программного обеспечения и цифровой идентификатор программного обеспечения, а также значение несбрасываемого счетчика изменений конструктивных параметров. Затем будут отображены дополнительные технические параметры весов. После этого весы перейдут в режим взвешивания, при этом на индикаторах массы и цены будут отображены нули, индикатор стоимости погашен, указатель устройства слежения за нулем включен.

6.2 Описание информации, выводимой на дисплей весов

Дисплей, используемый в весах с индексами: М; Ф (I, II, и III); С и без индекса, изображен на рисунке 9.



Рисунок 9 – Внешний вид дисплея весов с индексами: М; Ф(I, II, и III); С и без индекса

В режиме взвешивания верхняя строка дисплея служит для отображения измеренной массы, введенной цены и рассчитанной стоимости, нижняя строка – для отображения названия товара. Также дисплей снабжен дополнительной строкой указателей треугольной формы, расположенных под второй строкой дисплея. Указатели дисплея предназначены для информирования пользователя о работе основных устройств весов:

- указатель "Ноль" информирует, что работает устройство слежения за нулем;
- указатель "Тара" информирует, что весы работают в режиме выборки массы тары. В этом случае на дисплее отображается измеренная масса нетто груза;
- указатель "Фикс" показывает, что масса груза измерена и находится в диапазоне от Min до Max, и можно производить печать этикетки;
- указатель "Шт" информирует, что весы работают со штучным товаром и можно ввести с клавиатуры весов количество товара, в штуках;
- указатель "Авто" информирует о включенном режиме автоматической печати;

- указатель "ПЛУ" включается, если цена товара на дисплее выбрана из внутренней памяти весов. В этом случае на нижней строке дисплея будет отображено название товара;
- указатель "Фасовка" включается при работе весов в режиме "Фасовка", предназначенном для длительной работы с одним товаром;
- указатель "П" включен, если в памяти весов были сохранены результаты нескольких взвешиваний с целью расчета итоговой стоимости;
- указатель "Рег" информирует о том, что клавиатура весов находится в верхнем регистре;
- указатель "Lat" в рабочем режиме не используется и выключен.

Дисплей, используемый в весах с индексами: 5М; 5Ф(I, II, и III); 5С изображен на рисунке 10.



Рисунок 10 – Внешний вид дисплея весов с индексами 5М, 5Ф(I, II и III) и 5С

В режиме взвешивания верхняя строка дисплея служит для отображения измеренной массы, введенной цены и рассчитанной стоимости, нижняя строка – для отображения массы тары. Поле 10 (см. рисунок 10) – для отображения названия товара. Дисплей снабжен указателями в виде пиктограмм, где:

- 1 – указатель "Ноль";
- 2 – указатель "Тара";
- 3 – указатель "Фикс";
- 4 – указатель "Авто";
- 5 – указатель "П";
- 6 – указатель "Рег";
- 7 – указатель "Шт";
- 8 – указатель "Сервис" мигает в случае, если весам требуется сервисное обслуживание;
- 9 – указатель "Интерфейсный обмен" мигает в случае, если происходит обмен через интерфейс между весами и другим оборудованием, например, персональным компьютером (ПК);
- 10 – графическая область для отображения названия товара.

Указатели "ПЛУ" и "Фасовка" представляют из себя надписи "ПЛУ" и "Ф", выводимые в области 10.

6.3 Описание клавиатуры

Клавиатура весов разделена на две части: функционально-цифровая клавиатура (справа) и клавиатура быстрого доступа. Функционально-цифровая клавиатура позволяет вводить цифровые значения и выполнять операции с весами. Клавиатура быстрого доступа предназначена для быстрого выбора запрограммированного товара из памяти весов.

6.3.1 Описание функционально-цифровой клавиатуры

Цифровые клавиши предназначены для ввода цифровых значений (например, цены или номера товара).

Клавиша  предназначена для обнуления введенных цифровых значений, например, цены продукта в режиме взвешивания или цены и количества в режиме работы со штучным товаром.

Клавиша  предназначена для установки весов на ноль. ГПУ при этом должно быть свободным. После нажатия клавиши показания массы обнулятся и включится указатель дисплея "Ноль".

Клавиша  предназначена для включения работы с тарой. Если указатель дисплея "Рег" выключен, то клавиша  используется для установки массы тары взвешиванием. Если указатель "Рег" включен, то клавиша  используется для установки массы тары с помощью цифровых клавиш. После задания массы тары любым из указанных способов на дисплее весов включится указатель "Тара" и будет отображаться масса нетто.

Клавиша  предназначена для входа в штучный режим без выбора товара. Также служит для переключения подрежимов ввода цены и количества в штучном режиме. Вход в штучный режим возможен при включенном указателе "Ноль" и выключенном указателе "ПЛУ", т.е. когда товар не выбран. При выборе и сбросе штучного товара из памяти весов вход в штучный режим и выход из него осуществляется автоматически.

Клавиша  предназначена для входа в режим расчета сдачи. Вход в режим возможен, если указатель "П" включен.

Клавиша  предназначена для сохранения рассчитанной стоимости в памяти весов, называемой сумматором, который позволяет сохранять результаты нескольких взвешиваний и рассчитывать их общую стоимость. После выполнения включается указатель "П".

Клавиша  предназначена для отмены последней операции с сумматором, выполненной клавишей . В случае, если сумматор станет пуст, указатель "П" погаснет.

Клавиша  предназначена для входа в режим итоговой стоимости. Вход возможен при включенном указателе "П".

Клавиша  предназначена для входа в режим программирования клавиш быстрого доступа, если указатель "Рег" выключен, или записи новой цены товара, если указатель "Рег" включен.

Клавиша  предназначена для сброса выбранного товара (при этом указатель "ПЛУ" выключится) и отмены предыдущего действия, например, позволяет выйти из режима программирования клавиш быстрого доступа.

Клавиша  предназначена для переключения между верхним и нижним регистрами клавиатуры. Указатель "Рег" включен, когда клавиатура находится в

верхнем регистре. Положение указателя "Reg" влияет на работу клавиш , , и клавиш быстрого доступа.

Клавиша  предназначена для блокировки/разблокировки клавиатуры весов. Если клавиатура заблокирована, при нажатии на любую другую клавишу весы издадут короткий двойной звуковой сигнал.

Клавиша  предназначена для печати этикеток. Печать этикетки возможна, если бумага правильно заправлена в принтер, масса груза измерена и включен указатель "Фикс", а рассчитанная стоимость не равна нулю.

Клавиша  предназначена для выбора товара из памяти весов по номеру товара или его коду.

Клавиша  предназначена для подтверждения выполнения некоторых операций и входа в режим меню сервиса или меню настроек. В этом случае на экране появляется запрос пароля на вход в меню. Возврат в режим взвешивания осуществляется нажатием клавиши .

Клавиши  и  позволяют переключать просмотр первой и второй строк наименования выбранного товара. Клавиши  и  позволяют просмотреть наименование товара, если оно не помещается полностью на дисплей.

Клавиша  предназначена для печати нескольких копий этикеток для штучного товара.

Клавиша  предназначена для протяжки бумаги с позиционированием этикетки.

Клавиши ,  и  позволяют выполнять дополнительные действия с помощью долгого (не менее 1 секунды) нажатия. В этом случае сначала будет выполнено основное действие для этой клавиши, затем – дополнительное.

Весы ШТРИХ-ПРИНТ С не имеют функционально-цифровой клавиатуры. Функции клавиш ,  и  совмещены с клавишами быстрого доступа и доступны по долгому нажатию. Под клавишами быстрого доступа, имеющими возможность установки нуля, выбора работы с тарой и протяжки бумаги, находится табличка-подсказка, на которой изображены соответствующие пиктограммы.

При нажатии на любую клавишу клавиатуры весов выдается звуковой сигнал. Короткий сигнал подтверждает нажатие клавиши, длинный сигнал сообщает об ошибке или о том, что эта клавиша в этом режиме не используется. Короткий двойной сигнал при нажатии на любую клавишу означает, что клавиатура заблокирована.

6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа

Клавиатура быстрого доступа представляет из себя набор пронумерованных клавиш. Пример одной из клавиш быстрого доступа указан на рисунке 11.

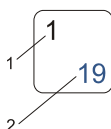


Рисунок 11 – Внешний вид клавиши быстрого доступа

Количество клавиш быстрого доступа может отличаться в зависимости от конструктивного исполнения весов. На клавишах быстрого доступа всех конструктивных исполнений, кроме ШТРИХ-ПРИНТ С и ШТРИХ-ПРИНТ 5С, имеется два номера клавиши, (в соответствии с рисунком 11), где:

- 1 – номер клавиши в случае, если указатель "Рег" выключен;
- 2 – в случае, если указатель "Рег" включен.

На клавиши быстрого доступа весов ШТРИХ-ПРИНТ С и ШТРИХ-ПРИНТ 5С устанавливаются пиктограммы товара, они не имеют нанесенных номеров и не зависят от указателя "Рег".

Каждая клавиша быстрого доступа программируется администратором. Возможны следующие варианты:

- вызов товара по коду;
- вызов товара по номеру;
- вызов значения цены;
- режим редактирования веса автоматической печати;
- включение/выключение режима фасовки.

Запрограммировать клавишу быстрого доступа на вызов товара из памяти или определенного значения цены возможно из режима взвешивания.

6.4 Заправка бумаги в принтер весов

Конструктивное устройство принтера весов с индексами: М; Ф (I, II и III); С и без индекса отличается от устройства принтера весов с индексами: 5М; 5Ф(I, II и III); 5С.

6.4.1 Заправка бумаги в принтера весов с индексами: М; Ф(I, II и III); С и без индекса

Внешний вид принтера указан на рисунке 12, где: 1 – подающий узел принтера, 2 – направляющая стойка, 3 – кнопка открытия головки принтера, 4 – рычаги закрытия головки принтера, 5 – приемный узел принтера с фиксирующей скобой.

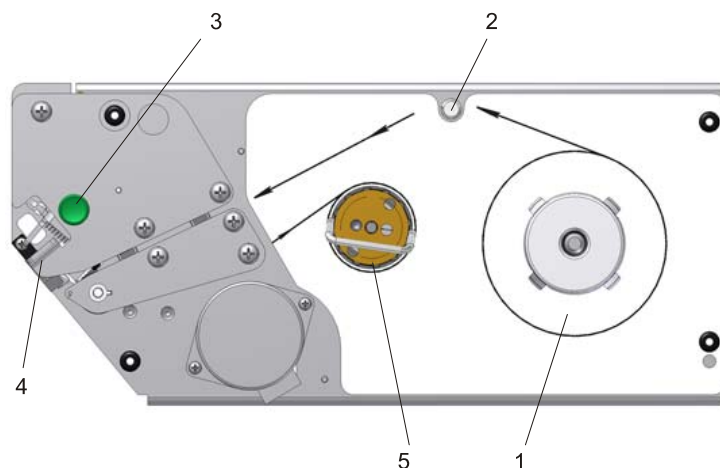


Рисунок 12 – Внешний вид принтера весов с индексами: М; Ф(I, II и III); С и без индекса

Для установки рулона с этикетками выполните следующие действия:

- проверьте, что этикетки рулона подходят к принтеру по своему формату – длина этикеток от 20 до 120 мм, ширина ленты 60, 43 или 30 мм;
- поднимите ГПУ весов для доступа к принтеру;
- снимите пустую катушку от рулона термоэтикеток / термобумаги с подающего узла принтера 1;

- нажмите кнопку открытия головки принтера 3 до щелчка, кнопка останется утопленной, головка принтера откроется;
- снимите фиксирующую скобу с приемного узла 5 и удалите остаток ленты из принтера. В случае использования обычной термобумаги снимите внешнюю катушку подающего узла 1, для этого потяните внешнюю катушку подающего узла 1 вверх и установите рулон термобумаги на ось подающего узла 1;
- установите новый рулон с этикетками или термобумагу на подающий узел 1 и заведите ленту в паз принтера, правильное направление движения ленты указано на поверхности принтера стрелками;
- убедитесь, что нижний край установленной в паз принтера ленты достигает основания принтера;
- сведите рычаги закрытия головки принтера 4 до щелчка, головка принтера закроется;
- нажмите клавишу  (несколько раз при необходимости) и проверьте правильность подачи бумаги и позиционирования этикетки;
- оберните ленту вокруг приемного узла принтера 5 и зажмите ее фиксирующей скобой, правильное направление движения ленты указано на поверхности принтера стрелками;
- опустите ГПУ у весов;
- напечатайте несколько этикеток для контроля печати и подачи.

6.4.2 Заправка бумаги в принтера весов с индексами: 5М; 5Ф(I, II и III); 5С

Внешний вид принтера указан на рисунке 13, где 1 – подающий узел принтера, 2 – направляющая стойка, 3 – приемный узел принтера с фиксирующей скобой.

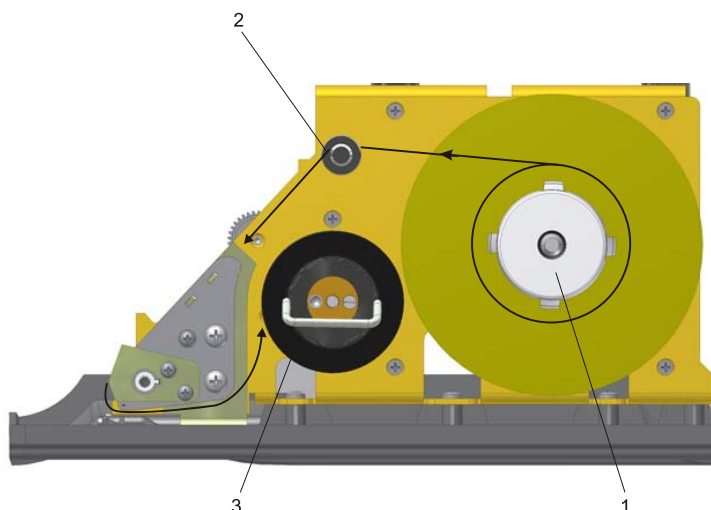


Рисунок 13 – Внешний вид принтера весов с индексами: 5М; 5Ф(I, II и III); 5С

Для установки рулона с этикетками выполните следующие действия:

- проверьте, что этикетки рулона подходят к принтеру по своему формату – длина этикеток от 20 до 120 мм, ширина ленты 60, 43 или 30 мм;
- выдвиньте принтер вбок, потянув за его крышку;
- снимите пустую катушку от рулона термоэтикеток / термобумаги с подающего узла принтера 1;
- снимите фиксирующую скобу с приемного узла принтера 3 и удалите остаток ленты из принтера. В случае использования обычной термобумаги снимите внешнюю катушку подающего узла 1, для этого потяните внешнюю катушку подающего узла 1 вверх и установите рулон термобумаги на ось подающего узла 1;

бумаги снимите внешнюю катушку подающего узла 1, для этого потяните внешнюю катушку подающего узла 1 вверх и установите рулон термобумаги на ось подающего узла 1;

- установите новый рулон с этикетками или термобумагу на подающий узел 1 и установите ленту так, как показано на рисунке стрелками;
- убедитесь, что нижний край установленной в паз принтера ленты достигает основания принтера;
- оберните ленту вокруг приемного узла принтера 3 и зажмите ее фиксирующей скобой, правильное направление движения ленты указано на поверхности принтера стрелками;
- закройте принтер до конца;
- нажмите клавишу  (несколько раз при необходимости) и проверьте правильность подачи бумаги и позиционирования этикетки;
- напечатайте несколько этикеток для контроля печати и подачи.

6.5 Порядок работы

Проверьте установку нуля весов при пустом ГПУ. Указатель "Ноль" должен быть включен. Введите цену товара вручную (см. 6.5.2 Ввод цены товара), или выберите товар (см. 6.5.1 Выбор товара). Если для взвешивания товара требуется тара, введите массу тары одним из способов (см. пункт 6.5.3 Ввод массы тары). Если требуется рассчитать стоимость штучного товара, но его цена была введена вручную с помощью цифровой клавиатуры (указатель "ПЛУ" выключен), перейдите в штучный режим (см. 6.5.4 Работа со штучным товаром). Положите весовой товар на ГПУ или введите количество штучного товара. Считайте показания стоимости; распечатайте этикетку, если это необходимо (см. 6.5.5 Печать этикетки). Снимите товар с весов. Можно переходить к работе со следующим товаром.

Примечание. Выбор товара (или ввод цены товара) и его взвешивание допускается в обратном порядке, если не используется автоматическая печать, то есть когда указатель "Авто" выключен (см. 6.5.6. Автоматическая печать).

6.5.1 Выбор товара

Если товар запрограммирован в памяти весов, есть возможность выбрать его несколькими способами. Первый способ - выбор по номеру или коду товара. Уточните у администратора, какой из двух вариантов выбора товара настроен в весах. Второй способ - выбор товара одним нажатием на клавишу быстрого доступа. Уточните у администратора, как именно запрограммированы клавиши быстрого доступа в весах. Также возможен выбор товара с помощью сканера штрих-кода. Все указанные способы рассмотрены ниже. Вне зависимости от того, как был выбран товар, после его выбора указатель "ПЛУ" включится, а на дисплее отобразится запрограммированная цена товара и первая строка наименования товара.

Для просмотра наименования товара, не вмещающегося на дисплей, в весах предусмотрена прокрутка наименования с помощью клавиш  и . Нажатие на клавишу смещает строку с наименованием товара на один символ влево и вправо соответственно. Долгое нажатие на клавишу производит прокрутку в начало строки наименования товара или в конец строки, соответственно. Переключо-

чение отображения первой и второй строк наименования товара производится с помощью клавиш  и .

6.5.1.1 Выбор товара по номеру в памяти весов или по коду товара.

Для выбора товара по номеру в памяти весов или коду товара выполните следующую последовательность действий. Проверьте, что указатель "ПЛУ" включен и цена равна нулю, иначе нажмите клавишу  для сброса товара или клавишу  для обнуления цены.

Для того, чтобы выбрать товар по номеру в памяти весов, пользуясь цифровой клавиатурой, наберите номер товара и нажмите клавишу . На дисплее отобразится название товара и его цена. Указатель "ПЛУ" включится.

Для того, чтобы выбрать товар по коду, пользуясь цифровой клавиатурой, наберите код товара и нажмите клавишу . На дисплее сначала появится сообщение "Поиск товара", а затем, если товар с данным кодом будет найден, то отобразится название товара и его цена, а указатель "ПЛУ" включится. Если товар не будет найден, то будет выдан звуковой сигнал ошибки, а на дисплее появится сообщение "Товар не найден!".

Примечание. Разница между номером товара в памяти весов и кодом товара в том, что номер товара – это номер ячейки в памяти весов, где записана информация о товаре. Код товара – это уникальный идентификатор товара, который хранится в памяти весов для каждого товара наряду с ценой товара, его названием и прочими сведениями. При выборе товара по коду осуществляется поиск в памяти весов до первого товара, код которого совпадает с кодом, введенным с клавиатуры. Если в памяти весов по какой-либо причине будет записано два товара с одинаковым кодом, то в этом случае будет выбран товар с меньшим номером ПЛУ.

6.5.1.2 Выбор товара с помощью клавиш быстрого доступа

Обратитесь к администратору, чтобы уточнить, как именно запрограммированы клавиши быстрого доступа весов, т.е. какой товар соответствует какому номеру клавиши быстрого доступа. Номера клавиш быстрого доступа, кроме конструктивных исполнений ШТРИХ-ПРИНТ С и ШТРИХ-ПРИНТ 5С, зависят от указателя "Рег" (см. 6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа). Поэтому перед выбором товара возможно придется переключить регистр клавиатуры клавишей . Далее выберите нужный товар нажатием на соответствующую ему клавишу быстрого доступа.

6.5.1.3 Выбор товара с помощью сканера штрих-кода

С помощью подключенного к весам сканера штрих-кода прочтите штрих-код, соответствующий товару, который нужно выбрать для работы. В зависимости от того, как настроен сканер, после наведения сканера на нужный штрих-код сканер может прочитать его автоматически или может потребоваться нажатие курка сканера. Уточните, как настроен сканер, у администратора. Прочитанный сканером штрих-код будет передан весам, после чего на экране весов появится сообщение "Поиск товара...", а затем, если товар с данным кодом будет найден, то отобразится название товара и его цена, а указатель "ПЛУ" включится. Если

товар не будет найден, то будет выдан звуковой сигнал ошибки, а на дисплее появится сообщение "Товар не найден!", затем на дисплее отобразится предыдущий выбранный товар/цена.

Примечание. При выборе товара с помощью сканера штрих-кода фактически весы выполняют поиск по коду товара, полученному из цифрового значения штрих-кода, переданного сканером. Далее осуществляется поиск в памяти весов до первого товара, код которого совпадает с кодом, указанным в штрих-коде. Если в памяти весов по какой-либо причине будет записано два товара с одинаковым кодом, то в этом случае будет выбран товар с меньшим номером ПЛУ.

6.5.1.4 Изменение цены выбранного товара

Обратитесь к администратору, чтобы уточнить, можно ли изменять цену выбранного товара, т.е. когда указатель "ПЛУ" включен. Эта возможность может быть отключена.

В случае, если для выбранного товара нужно изменить цену, необходимо выполнить следующие действия. Клавишей  обнулите цену выбранного товара, затем с помощью цифровых клавиш введите новую цену товара.

Примечание. Изменение цены товара указанным способом не влияет на цену товара, записанную в памяти весов, новая цена не сохраняется автоматически в памяти весов (см. 6.5.9.2 Запись цены товара в память весов).

6.5.1.5 Сброс выбранного товара

Сброс выбранного товара производится с помощью клавиши . Долгое нажатие клавиши  также позволяет сбросить товар. Администратором могут быть включены также несколько разных вариантов автоматического сброса выбранного товара:

- сброс товара после печати / автопечати обычной этикетки (см. 6.5.5.1 Печать обычной этикетки);
- сброс товара после определенного времени простоя (простой - промежуток времени, за который измеренная масса груза не менялась, а оператор не нажимал клавиши на клавиатуре весов).

6.5.2 Ввод цены товара

К вводу цены товара приходится прибегать в том случае, когда данные о товаре не запрограммированы в памяти весов. При вводе цены ряд данных о товаре остается неизвестен, например, наименование товара, срок годности, код товара и т.п., возможно лишь рассчитать стоимость. Поэтому печать этикетки для товара, отсутствующего в памяти весов (т.е. если указатель "ПЛУ" выключен), может быть запрещена администратором.

Ввод цены товара осуществляется двумя основными способами: ввод цены с помощью цифровой клавиатуры и ввод цены с помощью клавиш быстрого доступа.

6.5.2.1 Ввод цены с помощью цифровой клавиатуры

Для ввода цены товара, незапрограммированного в памяти весов, нужно выполнить следующие действия. Если указатель "ПЛУ" включен, сбросьте ранее использовавшийся товар нажатием клавиши . Если была введена какая-либо

другая цена, обнулите её нажатием клавиши . Далее введите нужную цену с помощью цифровых клавиш.

6.5.2.2 Ввод цены с помощью клавиш быстрого доступа

Обратитесь к администратору, чтобы уточнить, как именно запрограммированы клавиши быстрого доступа весов, т.е. какая цена соответствует какому номеру клавиши быстрого доступа. Номера клавиш быстрого доступа, кроме конструктивных исполнений ШТРИХ-ПРИНТ С и ШТРИХ-ПРИНТ 5С, зависят от указателя "Per" (см. 6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа). Поэтому перед вводом цены с помощью клавиш быстрого доступа возможно придется переключить регистр клавиатуры клавишей . Далее вызовите нужную цену нажатием на соответствующую ей клавишу быстрого доступа.

6.5.3 Ввод массы тары

Этот режим используется, когда для взвешивания товара необходима тара, или товар упакован вместе с тарой известной массы, для вычисления массы нетто взвешиваемого товара. При этом масса брутто (общая масса взвешиваемого товара и тары) не должна превышать максимальную нагрузку (Max). Значение Max и максимального значения массы тары для весов указываются на специальной наклейке под дисплеем и на табличке, прикрепленной на корпусе весов. После ввода массы тары одним из описанных ниже способов включится указатель "Тара", а на дисплее отобразится масса нетто товара. Режим работы с введенной массой тары называется режимом выборки массы тары. Ввод массы тары возможен тремя способами: ввод неизвестной массы тары с помощью взвешивания; предварительный ввод известной массы тары с помощью цифровой клавиатуры и предварительный ввод запрограммированной массы тары автоматически при выборе товара из памяти весов.

Если режим выборки массы тары включен (указатель "Тара" включен), то для ввода другого значения массы тары необходимо сбросить предыдущее значение массы тары. Если тара была введена автоматически при выборе товара, то сброс значения массы тары произойдет автоматически при сбросе товара. В остальных случаях нужно освободить ГПУ от товара и тары, и нажать клавишу . Указатель "Тара" погаснет, указатель "Ноль" включится.

6.5.3.1 Ввод неизвестной массы тары с помощью взвешивания

Для ввода неизвестной массы тары убедитесь, что ГПУ весов пусто. Если указатель "Ноль" выключен, нажмите клавишу , указатель должен включиться. Если указатель "Per" включен, выключите его нажатием клавиши . Установите пустую тару для взвешивания товара на весы, дождитесь стабильных показаний массы и нажмите клавишу . Показания массы обнулятся, указатель "Тара" включится. При снятии тары с ГПУ на дисплее отобразится значение массы тары со знаком минус. Поместите взвешиваемый товар в тару, затем на ГПУ весов, на дисплее отобразится масса нетто товара.

6.5.3.2 Ввод известной массы тары с помощью цифровой клавиатуры

Если невозможно ввести массу тары с помощью взвешивания (например, товар упакован вместе с тарой), но значение ее массы известно, можно ввести

значение массы тары с помощью цифровой клавиатуры. Для этого убедитесь, что ГПУ весов пусто. Если указатель "Ноль" выключен, нажмите клавишу , указатель должен включиться. Если указатель "Рег" выключен, включите его нажатием клавиши . Затем нажмите клавишу . На дисплее высветится предложение ввести массу тары. Введите массу тары с помощью цифровых клавиш и нажмите клавишу . На дисплее отобразится масса тары со знаком минус, указатели "Ноль" и "Тара" включатся. Поместите взвешиваемый товар с тарой на ГПУ весов, на дисплее отобразится товара масса нетто.

6.5.3 Автоматический ввод тары при выборе товара из памяти весов

Если для товара, сохраненного в памяти весов, запрограммирована ненулевая масса тары, то при его выборе любым из способов, описанных в разделе 6.5.1 Выбор товара, это значение массы тары будет автоматически использовано, на дисплее будет отображаться масса нетто товара, указатель "Тара" включится. При сбросе товара масса тары, выбранная автоматически, также будет сброшена.

Примечание. Если до выбора товара с запрограммированной массой тары уже введено значение массы тары с помощью взвешивания или цифровой клавиатуры, то при выборе такого товара значение используемой массы тары не изменится, в силе останется предыдущее, установленное вручную, значение массы тары. При этом будет выдана ошибка "Тара не установлена!". При сбросе товара установленное вручную значение массы тары автоматически сброшено также не будет, так как это значение массы тары не связано со сведениями о товаре в памяти весов.

6.5.4 Работа со штучным товаром

Для работы со штучным товаром предусмотрен специальный штучный режим. Работа в нем отличается тем, что вместо массы товара отображается количество товара в штуках, которое доступно для редактирования. Перед началом работы со штучным товаром нужно убедиться, что ГПУ весов пусто. Если указатель "Ноль" выключен, нажмите клавишу , указатель должен включиться.

Для работы с товаром, который не запрограммирован в памяти весов, введите цену товара (см. 6.5.2 Ввод цены товара) и нажмите клавишу . На дисплее весов вместо массы отобразится количество товара, в штуках, по умолчанию равное 1, и включится указатель "Шт", который подсказывает, что включен режим редактирования количества товара. С помощью цифровых клавиш введите нужное количество товара. При необходимости отредактировать цену вновь нажмите клавишу , указатель "Шт" выключится, что означает, что можно изменять цену с помощью цифровых клавиш. Таким образом, в штучном режиме клавиша  служит для переключения режимов ввода количества и цены.

Выйти из штучного режима можно, нажав клавишу .

При выборе штучного товара из памяти весов переход в штучный режим осуществляется автоматически при выборе такого товара (см. 6.5.1 Выбор товара), указатели "ПЛУ" и "Шт" после выбора товара включатся. Редактирование количества и цены товара осуществляется с помощью цифровых клавиш, кла-

виша  переключает режимы ввода количества и цены. Редактирование цены товара, выбранного из памяти весов, может быть запрещено администратором. Выход из штучного режима осуществляется автоматически при сбросе товара клавишей .

6.5.5 Печать этикетки

Весы позволяют печатать несколько разных типов этикеток. Обычная этикетка предназначена для этикетирования фасуемого или расфасованного товара. Печать копии этикетки возможна для штучного товара. На итоговой этикетке печатаются данные, накопленные с помощью сумматора (см. 6.5.7 Работа с сумматором).

6.5.5.1 Печать обычной этикетки

Распечатка обычной этикетки производится с помощью нажатия клавиши . Текстовая и графическая информация, распечатываемая на этикетке, и ее расположение задаются администратором.

Печать этикетки можно произвести только при определенных условиях. В первую очередь должна быть рассчитана стоимость, большая нуля. Для весового товара стоимость будет рассчитана, если включен указатель "Фикс", что значит, что масса товара на ГПУ измерена и находится в пределах от Min до Max, и введена цена. Для штучного товара должны быть заданы количество товара и его цена. Принтер должен быть правильно заправлен рулоном с термоэтикетками или термобумагой, формат этикеток должен соответствовать заданному администратором (см. 6.4 Заправка бумаги в принтер весов).

В случае, когда заправлен рулон с этикетками, которые по длине меньше, чем задано в весах, на дисплее весов после печати появится предупреждение "Незавершенная печать!". Администратором может быть включена проверка снятия напечатанной этикетки. В этом случае, если напечатанная этикетка не убрана оператором, печать следующей этикетки будет блокироваться, весы издадут звуковой сигнал и выведут на дисплей сообщение "Снимите этикетку!".

Печать обычной этикетки может также производиться автоматически после помещения товара на ГПУ весов, если включен режим автоматической печати, в этом случае указатель "Авто" включен. В этом случае, помимо указанных ранее условий, масса нетто товара должна быть больше заданного в весах порога срабатывания автоматической печати (см. 6.5.6. Автоматическая печать).

Администратором может быть запрещена возможность печати. В этом случае при попытке печати весы издадут звуковой сигнал и выведут на дисплей сообщение "Ошибка настройки 115".

6.5.5.2 Печать копий этикетки

Печать копии этикетки возможна только для штучного товара. Если требуется получить несколько копий последней этикетки для штучного товара, выполните следующие действия. Нажмите клавишу . Далее с помощью цифровых клавиш введите требуемое количество копий и нажмите клавишу  или .

Для печати одной копии вместо действий, описанных выше, просто два раза нажмите клавишу  без ввода количества копий.

Администратором может быть включена проверка снятия напечатанной этикетки. В этом случае, если напечатанная копия этикетки не снята, печать будет производиться с ожиданием снятия напечатанной копии. В противном случае печать заданного количества копий будет происходить подряд. Ожидание снятия напечатанной копии сопровождается коротким периодическим звуковым сигналом.

6.5.6 Автоматическая печать

Функция автоматической печати (далее автопечать) предназначена для упрощения процесса печати обычной этикетки (см. 6.5.5.1 Печать обычной этикетки). В случае, если функция автопечати включена, указатель "Авто" также будет включен.

С функцией автопечати связано значение порога срабатывания автопечати, которое можно редактировать (см. 6.5.9.3 Редактирование порога срабатывания автопечати). Порог срабатывания автопечати - это значение массы, задаваемое оператором или администратором под конкретные условия взвешивания (зависит от взвешиваемого товара и, возможно, тары). Этикетка будет распечатана, если значение измеренной весами массы нетто груза, установленного на весы, превышает заданный порог срабатывания. Правильно заданный порог срабатывания позволяет использовать для автопечати тару, масса которой задается взвешиванием (см. 6.5.3.1 Ввод неизвестной массы тары с помощью взвешивания), а также фасовать товар с массой, не менее указанной для порога срабатывания.

При использовании автопечати необходимо всегда сначала выбирать товар или вводить цену, и только затем класть взвешиваемый товар на ГПУ весов.

Использование автопечати делает ненужным нажатие на клавишу . Как только масса нетто товара на ГПУ будет измерена и посчитана стоимость, печать этикетки произойдет автоматически, при условии, что масса нетто груза превышает заданный порог срабатывания автопечати. Другие причины, по которым печать этикетки может не произойти, описаны в разделе 6.5.5.1.

Для того, чтобы автопечать сработала еще раз, необходимо полностью освободить ГПУ от взвешиваемого груза, вместе с тарой, если таковая использовалась для взвешивания товара.

В случае, если включен режим фасовки, работа функции автопечати отличается от описанной в этом разделе (см. 6.5.8 Режим фасовки).

6.5.7 Работа с сумматором

Сумматор представляет из себя память весов, предназначенную для запоминания результатов взвешивания в памяти весов, позволяя рассчитывать либо только итоговую стоимость, если режим фасовки выключен, либо итоговую стоимость и итоговую массу/количество для одного товара, если режим фасовки включен. Подробнее режим фасовки описан в разделе 6.5.8. Включенный указатель "П" означает, что в сумматоре уже сохранен хотя бы один результат взвешивания.

6.5.7.1 Добавление в сумматор

Чтобы сохранить результат взвешивания в сумматоре, нажмите клавишу . После первого добавления в сумматор включится указатель "П", сигнализирующий о том, что сумматор не пуст.

Администратором может быть запрограммирована возможность печати обычной этикетки одновременно с добавлением в сумматор по клавише . Подробнее про печать обычной этикетки описано в разделе 6.5.5.1.

6.5.7.2 Отмена операции добавления в сумматор

При необходимости отменить последнее добавление в сумматор нажмите клавишу , при этом на дисплее весов на несколько секунд появится сообщение "Выполнена отмена!". Если в результате отмены в сумматоре не останется результатов взвешивания, указатель "П" погаснет, что говорит о том, что сумматор пуст.

6.5.7.3 Режим итоговой стоимости и печать итоговой этикетки

Для того, чтобы перейти в режим просмотра итоговой стоимости, нажмите клавишу . На дисплее весов отобразится итоговая стоимость, рассчитанная по сохраненным в сумматоре результатам взвешиваний (а также итоговая масса / количество, если включен режим фасовки). Также указывается количество сохраненных взвешиваний (покупок). Далее возможны три действия: продолжение суммирования, очистка содержимого сумматора, печать итоговой этикетки с очисткой сумматора.

Для продолжения суммирования нажмите клавишу , весы перейдут в режим взвешивания, содержимое сумматора не изменится.

Для очистки содержимого сумматора нажмите клавишу , сумматор будет очищен, указатель "П" погаснет, весы вернутся в режим взвешивания.

Для распечатки итоговой этикетки, содержащей итоговую стоимость (и массу/количество, если включен режим фасовки) нажмите клавишу . Произойдет печать итоговой этикетки, затем сумматор будет очищен, указатель "П" погаснет, весы перейдут в режим взвешивания.

Печать итоговой этикетки будет успешно произведена только при следующих условиях:

- принтер должен быть правильно заправлен лентой с термоэтикетками;
- формат этикеток должен соответствовать заданному администратором (см. 6.4 Заправка бумаги в принтер весов). В случае, когда заправлен рулон с этикетками, которые по длине меньше, чем задано в весах, на дисплее весов после печати появится предупреждение "Незавершенная печать!".

Администратором может быть включена проверка снятия напечатанной этикетки. В этом случае, если предыдущая напечатанная этикетка не снята, печать итоговой этикетки будет блокироваться, весы издадут звуковой сигнал и выведут на дисплей сообщение "Снимите этикетку!", оставаясь в режиме просмотра итоговой стоимости.

Администратором может быть запрещена возможность печати. В этом случае при попытке печати весы издадут звуковой сигнал и выведут на дисплей сообщение "Ошибка настройки 115".

6.5.7.4 Режим расчета сдачи

Для того, чтобы рассчитать сдачу для нескольких сохраненных в сумматоре результатов взвешивания (покупок) одного покупателя (см. 6.5.7.1 Добавле-

ние в сумматор), нажмите клавишу . Весы перейдут в режим расчета сдачи. На дисплее весов отобразится итоговая стоимость покупок и их количество. Далее возможны два варианта действий – продолжение суммирования или расчет сдачи со сбросом содержимого сумматора.

Для продолжения суммирования нажмите клавишу , весы перейдут в режим взвешивания, содержимое сумматора не изменится.

Для расчета сдачи введите с помощью цифровых клавиш сумму, полученную от клиента, и нажмите клавишу . На дисплее весов отобразится рассчитанная сумма сдачи. В случае необходимости вернуться назад к вводу суммы клиента нажмите клавишу , а если процесс покупки завершен, то еще раз нажмите клавишу , сумматор очистится, указатель "П" погаснет и весы перейдут в режим взвешивания.

6.5.8 Режим фасовки

Режим фасовки предназначен для работы с одним товаром с возможностью распечатки обычной и итоговой этикеток. Режим фасовки может быть включен или администратором, или с помощью клавиши быстрого доступа, запрограммированной для включения этого режима (см. 6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа). Когда режим фасовки включен, включается указатель "Фасовка".

Отличия режима фасовки от обычного режима касаются работы с сумматором и автопечатью. Эти отличия предназначены для более быстрой и удобной фасовки одного товара, если существует необходимость помимо обычных этикеток получить итоговую этикетку с общей массой нетто для общей упаковки с фасованным товаром. Если такой задачи нет, режим фасовки использовать нецелесообразно.

Отличия в работе с сумматором заключаются в том, что после начала суммирования запрещено менять товар, сбрасывать товар, менять цену; это можно сделать только после окончания суммирования и очистки сумматора. После начала суммирования запрещено использовать клавиши быстрого доступа, поскольку они могут быть запрограммированы либо вызовом товара или цены, это можно сделать только после очистки сумматора. После начала суммирования автоматический сброс товара, если он был запрограммирован администратором, сработает только после очистки сумматора. Осуществляется расчет не только итоговой суммы, но и суммарной массы нетто товара. Суммирование будет осуществлено, даже если рассчитанная стоимость равна нулю, т.е. у товара может быть не задана цена.

Отличия в работе автопечати заключаются в том, что срабатывание автопечати приводит к автоматическому добавлению измеренной массы нетто товара и его рассчитанной стоимости в сумматор. Печать этикетки одновременно с добавлением в сумматор может производиться, но только если это запрограммировано администратором.

6.5.9 Дополнительные возможности

Доступ к дополнительным возможностям весов зависит от настройки клавиш быстрого доступа администратором (см. 6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа). Возможность перепрограммирования оператором клавиш быстрого

доступа с клавиатуры весов для доступа к товарам или ценам доступна всегда. Возможность записи измененной цены товара в память весов может быть отключена администратором.

6.5.9.1 Программирование клавиш быстрого доступа

Программирование клавиш быстрого доступа — это простая и удобная возможность, которая позволяет оператору быстро настроить клавиатуру быстрого доступа (см. 6.3.2 Описание клавиатуры быстрого доступа), на вызов по одному нажатию клавиши тех товаров и цен, которые необходимы в процессе работы, без привлечения администратора.

Чтобы привязать вызов цены или товара из внутренней памяти весов к клавише быстрого доступа, нужно выполнить следующие действия. Выберите желаемый товар (см. 6.5.1 Выбор товара), или введите нужную цену (см. 6.5.2 Ввод цены товара). Если указатель "Per" включен, выключите его клавишей .

Далее нажмите клавишу , после чего на дисплее появится надпись "Назначить клавишу ПЛУ", если был выбран товар, или "Назначить клавишу по цене", если была введена цена. В зависимости от того, какой номер клавиши быстрого доступа нужно запрограммировать, может потребоваться включить указатель "Per" с помощью клавиши , подробнее описано в разделе 6.3.2. Затем нажмите требуемую клавишу быстрого доступа, после этого весы перейдут в режим взвешивания. Если нужно выйти из режима программирования, не поменяв назначения клавиш быстрого доступа, вместо нажатия на клавишу быстрого доступа нажмите клавишу .

6.5.9.2 Запись цены товара в память весов

Дополнительная возможность записи цены товара в память весов может быть полезна, если цена товара изменилась, но у администратора по каким-то причинам нет возможности обновить информацию о товарах в памяти весов. Если оператор изменил цену товара с помощью цифровой клавиатуры весов (см. 6.5.1.4 Изменение цены выбранного товара), то автоматической записи измененной цены в память весов не происходит. Для того, чтобы осуществить запись измененной цены товара в память весов, необходимо выполнить следующие действия (считаем, что нужный товар уже выбран, и его цена изменена оператором).

Если указатель "Per" выключен, включите его клавишей , затем нажмите клавишу , на дисплее появится надпись "Обновление цены ПЛУ". Далее нажмите клавишу  для записи новой цены в память весов, после чего весы перейдут в режим взвешивания. Если цену записывать в память весов не нужно, вместо нажатия на клавишу  следует нажать клавишу .

Возможность записи цены товара в память весов может быть отключена администратором.

6.5.9.3 Редактирование порога срабатывания автопечати

Порог срабатывания автопечати — это параметр, который регулирует работу автопечати, подробнее описан в разделе 6.5.6.

Для доступа к режиму редактирования порога срабатывания автопечати нажмите соответствующую клавишу быстрого доступа (уточните у администратора), на дисплее во второй строке высветится текущее значение порога срабатывания автопечати, в кг. Для ввода нового значения порога автопечати воспользуйтесь цифровыми клавишами. После того, как новое значение введено, нажмите клавишу . Если при этом прозвучит длинный звуковой сигнал, то это означает, что новое значение порога срабатывания автопечати неверно (например, превышает Max весов). Для выхода из режима редактирования порога срабатывания автопечати без сохранения изменений нажмите клавишу .

Использование режима автопечати может быть запрещено администратором. В этом случае при попытке редактирования порога срабатывания автопечати весы издадут звуковой сигнал и выведут на дисплей сообщение Автопечать выключена!.

Если ввести значение порога срабатывания автопечати, равное нулю, то указатель "Авто" выключится, и режим автопечати будет временно отключен. При отличных от нуля значениях порога срабатывания автопечати указатель "Авто" и сам режим автопечати будут включены.

Не рекомендуется устанавливать значение порога срабатывания автопечати ниже, чем минимальной нагрузки (Min) весов, поскольку печать обычной этикетки возможна только при массе нетто товара больше, чем Min. Значения Min и Max весов указаны на наклейке под дисплеем и на табличке на корпусе весов.

6.5.10 Описание возможных ошибок при работе с весами

При работе с весами могут возникать ситуации, приводящие к появлению на дисплее сообщения об ошибке, сопровождаемого длинным звуковым сигналом. Обычно это вызвано двумя причинами: неверными действиями оператора или неисправностью весов. В таблице 4 приведены основные возможные сообщения об ошибках, их возможные причины и рекомендации по их устранению.

Таблица 4

Текст сообщения	Описание	Рекомендации
1	2	3
Установите дату/время!	Не установлены текущие дата и время.	Введите текущую дату и время, используя цифровую клавиатуру  и  . Подтвердите ввод клавишей  .
Перегрузка весов!	На ГПУ установлен груз свыше Max+9e.	Не допускается взвешивание грузов более, чем Max+9e. Значения Max и e указаны на наклейке под дисплеем и на табличке на корпусе весов.

Продолжение таблицы 4

1	2	3
Нет успокоения весов!	ГПУ весов не находится в состоянии покоя при включении весов.	Убедитесь, что на ГПУ нет внешних воздействий (потоки воздуха от кондиционера, расположенные рядом источники вибрации, и т.п.).
Ошибка диапазона нуля!	Невозможно установить ноль весов при включении.	ГПУ при включении весов должно быть пустым. Если ошибка возникает при пустом ГПУ, обратитесь в ЦТО.
Ошибка установки нуля!	Невозможно установить ноль весов клавишей  .	Установка нуля весов должна производиться при пустом ГПУ. В случае возникновения ошибки при пустом ГПУ обратитесь в ЦТО.
Печать была прервана! Повторите операцию.	В момент печати произошло отключение питания весов.	Повторите операцию печати.
Найдена незавершенная операция учета!	В момент печати произошло отключение питания весов.	Нажмите любую клавишу для того, чтобы убрать сообщение. Повтор операции печати не требуется.
■■■■■■■ (отображается на индикаторе массы, символы мигают и сопровождаются звуковым сигналом)	На ГПУ установлен груз свыше $Max+9e$.	Не допускается взвешивание грузов более чем $Max+9e$. Значения Max и e указаны на наклейке под дисплеем и на табличке на корпусе весов.
Сумматор не пуст!	Попытка выбрать или сбросить товар в режиме фасовки и началом суммирования (указатели "П" и "Фасовка" включены)	Выбор или сброс товара в режиме фасовки возможен только по окончании суммирования после очистки сумматора.
Сумматор пуст!	Попытка входа в режим просмотра итоговой стоимости или начисления сдачи.	Для входа в режим просмотра итоговой стоимости или начисления сдачи в сумматоре уже должны содержаться сохраненные результаты взвешивания (указатель "П" должен быть включен).
Ошибка выборки тары!	Масса тары превышает допустимый диапазон.	Предельное допустимое значение массы тары указано на наклейке под дисплеем и на табличке на корпусе весов.

Продолжение таблицы 4

1	2	3
Тара не установлена!	Попытка повторного ввода массы тары без сброса предыдущей.	Перед выбором товара с запрограммированной массой тары нужно сбрасывать ранее установленное значение массы тары. Сброс производится при пустом ГПУ нажатием клавиши  .
Повтор невозможен!	Невозможно напечатать копию этикетки.	Предыдущая этикетка не была корректно напечатана, или это не была этикетка для штучного товара. Используйте печать копий этикетки только для штучного товара.
Операция запрещена!	Попытка выполнить операцию, запрещенную администратором весов, например, изменение цены товара, выбранного из памяти весов.	При необходимости выполнить запрещенную операцию обратитесь к администратору.
Пустое ПЛУ!	Ячейка памяти весов с указанным номером не содержит данных о товаре (пуста).	Уточните номер товара для выбора из памяти весов. Если номер верен, обратитесь к администратору.
Неверный код товара!	Введенный для выбора из памяти весов код товара неверен.	Введите верный код товара, не равный нулю и не более 999999.
Товар не выбран!	Попытка записи цены товара в память весов при невыбранном товаре; попытка печати этикетки при запрете работы с ценой, введенной с клавиатуры (работа только с товаром, выбранным из памяти весов).	Для этой операции необходимо сначала выбрать товар, затем уже пытаться выполнить нужную операцию.
Добавление невозможно!	Невозможно добавление в сумматор!	Сумматор переполнен сохраненными результатами взвешиваний, дальнейшее добавление без сброса невозможно.
Нет фиксации веса!	Попытка печати этикетки при массе нетто груза менее Min.	Значение Min указано на наклейке под дисплеем и на табличке на корпусе весов

Окончание таблицы 4

1	2	3
Нет бумаги!	Бумага не заправлена в принтер или заправлена неверно.	Убедитесь, что рулон бумаги установлен верно (см. 6.4 Заправка бумаги в принтер). Если бумага кончилась, установите новый рулон.
Не найдена этикетка!	Принтер не обнаружил на ленте этикетку	Убедитесь, что рулон бумаги установлен верно (см. 6.4 Заправка бумаги в принтер). Далее промотайте несколько этикеток с помощью клавиши  , убедитесь, что при каждой операции промотки бумаги из принтера выходит одна этикетка, практически полностью и нормально отделяется от подложки.
Открыта печатающая головка!	Не закрыта печатающая головка принтера!	Закройте головку принтера (см. 6.4 Заправка бумаги в принтер).
Снимите напечатанную этикетку!	Не снята напечатанная этикетка, лента бумаги ослабла или лента не заведена на приемный узел.	Снимите напечатанную этикетку. Для устранения возможного провисания ленты нажмите клавишу  для промотки одной этикетки. В случае, если необходимо производить печать без заведения бумаги на приемный узел, обратитесь к администратору.
Перегрев принтера!	Перегрев печатающей головки принтера в результате долгой печати.	Дайте остыть печатающей головке в течение нескольких минут. Если ошибка не устраняется или возникает без продолжительной печати, обратитесь в ЦТО.
Незавершенная печать!	Формат установленной в принтер бумаги не соответствует заданным параметрам в весах.	Установите бумагу подходящего формата или обратитесь к администратору.
Ошибка настройки 115	Администратором запрещена операция печати.	Обратитесь к администратору

Если сообщение об ошибке, появившееся на дисплее весов, отсутствует в таблице 4, обратитесь к администратору или в ЦТО, сообщив точный текст сообщения об ошибке.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются работниками специализированного предприятия, имеющего договор с предприятием-изготовителем.

Перечни работ при осмотре и ремонтах приведены в ремонтной документации.

При эксплуатации весов в периоды между осмотрами потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов.

В ежедневное обслуживание входят следующие работы:

- проверка установки весов по уровню (перед началом смены);
- промывка мыльным раствором ГПУ и влажная протирка корпуса весов, стойки и табло (во время обеденного перерыва и после окончания смены).

Внимание: *Перед влажной протиркой корпуса, стойки и табло выньте вилку кабеля питания из розетки. После влажной протирки вытрите корпус, стойку и табло насухо, убедитесь в отсутствии на них влаги, и только после этого включайте весы вновь.*

8 ПЛОМБИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы поверителя, весы должны быть предъявлены для поверки.

Вызов поверителя производится потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 9 настоящего Руководства по эксплуатации не реже одного раза в год.

При положительных результатах поверки поверитель должен сделать в Руководстве по эксплуатации соответствующие отметки, а весы опломбировать посредством нанесения клейма на пластичный материал. Пломба устанавливается на пломбировочную чашку под ГПУ (в соответствии с рисунками 14 и 15).

Пломба поверителя

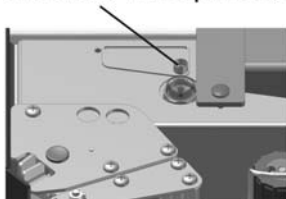


Рисунок 14 - Места пломбирования для нанесения знака поверки весов (Индексы М, ФІ, ФІІ, ФІІІ, С и индекс отсутствует)

Пломба поверителя



Рисунок 15 - Места пломбирования для нанесения знака поверки весов (Индексы 5М, 5ФІ, 5ФІІ, 5ФІІІ и 5С)

На корпусе весов должна быть прикреплена табличка, содержащая следующую информацию:

- наименование и обозначение весов;

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
- знак утверждения типа средства измерений;
- значение максимальной нагрузки (Max);
- значение минимальной нагрузки (Min);
- значение поверочного деления (e);
- значение максимальной выборки массы тары (T);
- особый диапазон рабочих температур;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- параметры электрического питания;

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.

Поверка весов осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 "Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания". (Приложение ДА. Методика поверки).

Основные средства поверки – рабочий эталон 4-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы" гири номинальной массой от 20 г до 10 кг и 20 кг, класса точности M_1 по ГОСТ OIML 111-1-2009. "Гири классов E_1 , E_2 , F_1 , F_2 , M_1 , M_{1-2} , M_2 , M_{2-3} и M_3 . Метрологические и технические требования".

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Проверка ПО весов:

Весы имеют два уровня защиты весов от несанкционированного вмешательства - физический и программный.

На физическом уровне доступ к переключателю режима изменения метрологически значимых параметров программного обеспечения защищен пломбой поверителя.

На программном уровне для защиты весов от непреднамеренного и преднамеренного вмешательства служит номер версии ПО (см. таблицу 1), который отображается на дисплее при включении питания весов.

Нарушение пломбы поверителя или несовпадение номера версии ПО является признаком изменения метрологически значимых параметров ПО.

10 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплектность поставки указана в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Кол. шт.
Весы (в соответствии с модификацией по заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Весы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя и поверены органами Госстандарта.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований настоящего Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствия технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружения механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т. п.);
- отсутствия или нарушения пломбы;
- отсутствия Руководства по эксплуатации или необходимых записей в нем.

Адрес предприятия-изготовителя:**Юридический адрес:**

143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8. АО "Штрих-М"

Почтовый адрес:

115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4. АО "Штрих-М"

тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

E-mail: info@shtrih-m.ru

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Приёмку произвел " ____ " _____ 20 ____ г. _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

13 РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению
единства измерений № 69646-17

На основании результатов первичной поверки, произведенной _____

_____,
весы признаны годными и допущены к применению.

Поверитель _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

" ____ " _____ 20 ____ г.

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____, зав. № _____,
упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ 20 ____ г.
(число) (месяц) (год)

Упаковку произвел _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

Изделие после упаковки принял _____ (подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

[illegible]

КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки _____

Директор предприятия-потребителя _____

(подпись)

линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА
НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

1. Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____,

2. Откуда получены весы _____

3. Дата получения весов _____

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем _____

5. Состояние тары весов _____
(указать наличие комплектности,

обнаруженные дефекты и. т. д.)

6. Наименование и адрес предприятия-потребителя _____

7. Подпись лица, ответственного за ввод весов в
эксплуатацию _____
(заполняется специалистом, осуществившим ввод весов в эксплуатацию)

Директор предприятия-потребителя

_____ (_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П " ____ " _____ 20 ____ г.

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ____ " ____ 20 ____

Исполнитель

(фамилия, подпись)

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____

Дата выпуска " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Линия отреза

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Заполняет предприятие-изготовитель

Весы электронные ШТРИХ-ПРИНТ _____,
заводской № _____

Дата выпуска " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю:
115280, РФ, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 4,
АО "Штрих-М"
тел. (495) 787-6090 (многоканальный), факс. (495) 787-6099

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.
(число) (месяц прописью) (год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 2
НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ____ " ____ 20 ____

Исполнитель

(фамилия, подпись)

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия
с указанием города

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме
замененной детали или узла.

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

Штамп ремонтного предприятия
с указанием города

